INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

THERMOSOUDAGE DES PRODUITS EN VINYLE

Ces instructions sont spécifiquement rédigées pour l'installation des produits suivants:

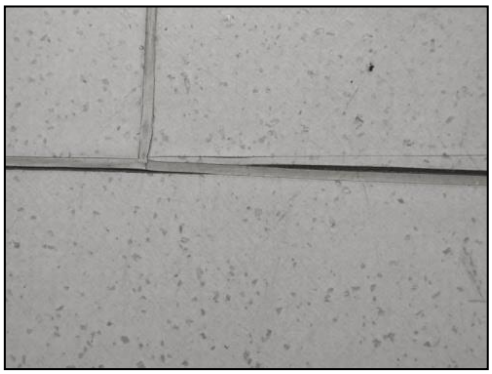
Produits	Épaisseur	Taille	Sens d'installation	Traitement des soudures
Mipolam	2 mm	Environ 6’ 6”	Idem	Soudé à chaud
Taralay	2 & 3 mm	Environ 6’ 6”	Voir l'étiquette	Soudé à chaud
Tarasafe	2 mm	Environ 6’ 6”	Idem	Soudé à chaud
Produits ESD	2 mm	Voir fiche technique	Voir l'installation	Soudé à chaud
Gerflor Recreation	4,5 - 6 & 8,5 mm	Environ 4’ 11”	Idem	Soudé à chaud
Taraflex Sport	6.2, 7.5, 9 & 12 mm	Environ 4’ 11”	Idem	Soudé à chaud
Gerflor GTI & Attraction	5 & 6 mm	24.5” x 24.5”	Idem	Soudé à chaud

1. Cette section fait référence à la norme suivante:

1.1. ASTM F1516 Norme pour la Pratique de Sceller les soudures des Revêtements de Sol Résilients par la Méthode de Soudure Thermique.

2. Le but de ce document est de guider les installateurs, les propriétaires et les entrepreneurs à travers la procédure appropriée de soudure thermique des soudures. Il existe d'autres types d'équipements et d'outils sur le marché ; certains sont excellents tandis que d'autres ne fonctionneront pas comme prévu. Les outils auxquels nous faisons référence sont connus pour bien fonctionner. Il incombe à l'installateur de s'assurer qu'il dispose des bons outils pour effectuer le travail comme requis

2.1. L'objectif de ce document est d'éviter les situations telles que celles observées dans les images suivantes:



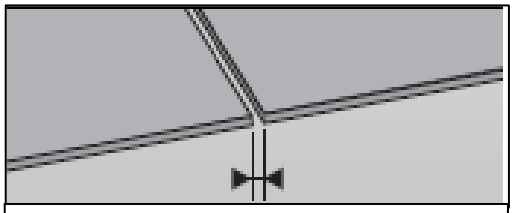
2023 Thermosoudage_ca_fr
Revisé février

3. OUTILS DE RAINURAGE ET DE SOUDAGE APPROPRIÉS:

3.1. SOUDURES

3.1.1. La soudure ne doit pas présenter un espace supérieur à 1/32" (1 mm)

3.1.2. Lorsque l'espace est trop large, il n'y aura pas de fusion adéquate. Cela entraînera une défaillance prématurée de la soudure.



Écart maximal 1/32'' (1mm)
Écart minimum 1/64'' (0.5mm)

3.2. RAINURAGE DES JOINTS

3.2.1. Les outils de rainurage suivants sont recommandés:

a. Groover de Pico

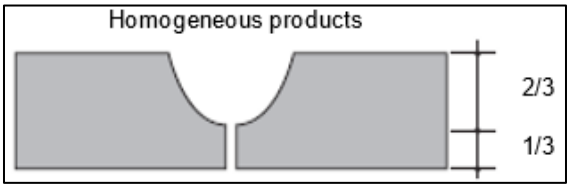
b. Groover de Turbo

http://turboheatweldingtools.com/shop/

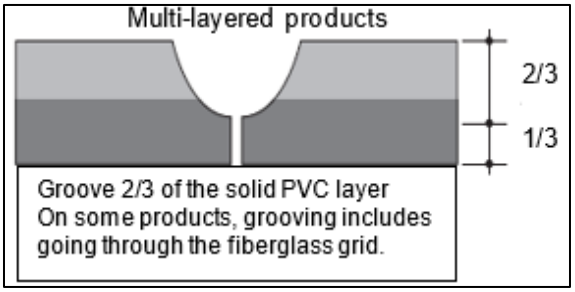
c. Leister électrique Groover

3.2.2. Profondeur de la rainure par type de produit:

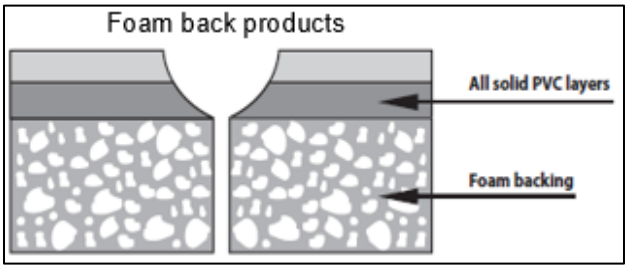
3.2.2.1. La profondeur de la rainure doit être égale aux 2/3 de l'épaisseur totale d'un revêtement de sol homogène.



3.2.2.2. La profondeur de la rainure doit être égale à 2/3 de l'épaisseur totale d'un revêtement de sol hétérogène compact.



3.2.2.3. Pour un revêtement de sol hétérogène avec un support confort ou un revêtement de sol sportif, la rainure doit atteindre le sommet de la mousse, mais ne doit jamais pénétrer dans la mousse.



3.2.2.4. SOUDURE MANUELLE

Largeur maximale de la rainure - revêtement de sol commercial - 3,5 mm / revêtement de sol sportif - 4 mm

3.3. SOUDURE MANUELLE

3.3.1. La vérification de la température et de la vitesse du soudeur doit être effectuée quotidiennement. Confirmez la température et la vitesse en pratiquant d'abord sur des matériaux de rebut avant d'utiliser le soudeur sur le sol fini. Cela évitera les défaillances.

3.3.2. Le rainurage et le soudage peuvent commencer après que l'adhésif a eu un temps de séchage minimal de 16 heures.

3.3.3. Utilisez un pistolet de soudage à température variable et une buse de soudage rapide de Leister ou équivalent.

3.3.4. La buse Turbo Precision Nozzle # 22-3 http://turboheatweldingtools.com ou la buse Leister 105433 (5mm) est également fortement recommandée pour un soudage adéquat.

3.3.5. L'utilisation d'une pointe non recommandée peut compromettre un soudage approprié et endommager le revêtement de sol.

3.3.6. N'oubliez jamais de maintenir la pointe de la buse propre et exempte de débris

a. Il existe de nombreux types de buses qui ne sont pas recommandés, dont voici deux exemples courants:

3.4. SOUDEURS AUTOMATIQUES

3.4.1. Les soudeurs automatiques sont fortement recommandés, en particulier pour les projets de grande envergure.

3.4.2. La vérification de la température et de la vitesse du soudeur doit être effectuée quotidiennement. Confirmez la température et la vitesse en pratiquant d'abord sur des matériaux de rebut avant d'utiliser le soudeur sur le sol fini. Cela évitera les défaillances.

3.4.3. Ne laissez pas le robot fonctionner sans surveillance

3.4.4. Le pistolet de soudage Turbo #25 est le robot de soudage recommandé car il est fourni avec la pointe de soudage appropriée. http://turboheatweldingtools.com.

3.4.5. **Le Turbo Welding Gun #25** est le robot de soudage recommandé car il est fourni avec le bon embout de soudage. http://turboheatweldingtools.com

3.4.6. Si un autre type de robot de soudage est utilisé, tel que le robot Leister, il convient de faire preuve de prudence dans le choix de la buse, car il est courant que les ouvertures de pointe soient plus larges que 2 mm (voir photographie). Une ouverture plus large

peut endommager le revêtement de sol et entraîner une défaillance de la soudure. Si un robot Leister est utilisé, Gerflor recommande l'utilisation de la buse anti-reflet Romus 95253 de 2 mm pour Unifloor.

Romus 95253 Anti-glare nozzle

Ne soudez pas le revêtement à l'aide du soudeur automatique Leister sans la pointe appropriée

3.5. CONSEILS POUR LE THERMOSOUDAGE:

3.5.1. Évitez d'utiliser de longues rallonges électriques, car elles peuvent provoquer des chutes de tension susceptibles d'affecter l'intégrité de la soudure

3.5.2. Autant que possible, utilisez une source électrique dédiée pour le soudeur. Le fait de faire fonctionner plusieurs appareils électriques sur la même prise de courant peut également entraîner une chute de tension

3.5.3. Une prise électrique utilisée en même temps pour d'autres outils peut affecter la soudure en ce qui concerne la température et la vitesse du soudeur

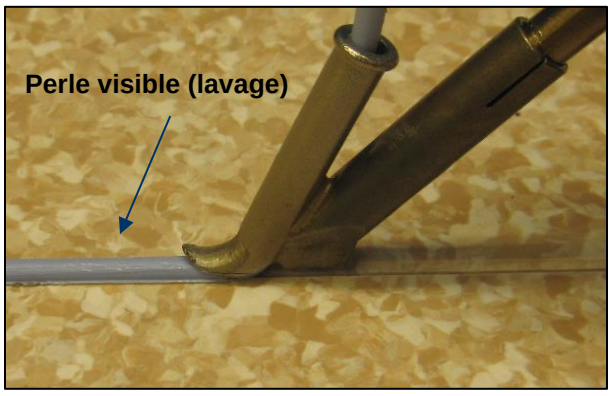
3.5.4. Consultez la norme ASTM F1516 "Pratique standard pour sceller les soudures de revêtements de sol résilients par la méthode de soudage thermique" pour des informations supplémentaires.

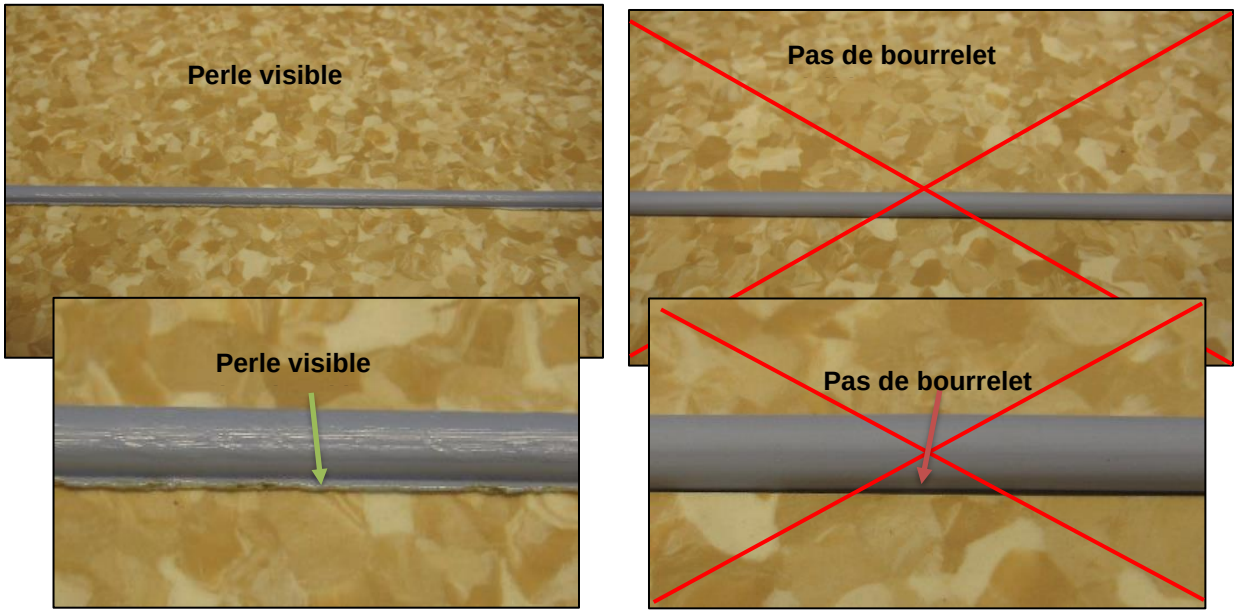
4. SOUDAGE ET ÉBARBAGE (trimming)

3.4. La température de l'équipement de soudage doit être vérifiée fréquemment

3.5. Lors du soudage, un bourrelet sur les bords de la tige doit être visible en tout temps ; cela confirme la fusion correcte entre la tige et le revêtement de sol.

3.6. Exemples de thermosoudures:





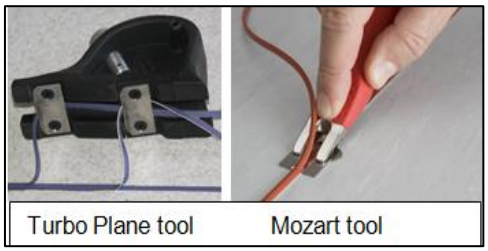
5. ROGNAGE DU CORDON SOUDÉ

5.1. L'ébarbage est effectué une fois que le cordon de soudure et le matériau ont **complètement refroidi.**

5.2. Le rognage s'effectue en deux passes avec l'outil Mozart.

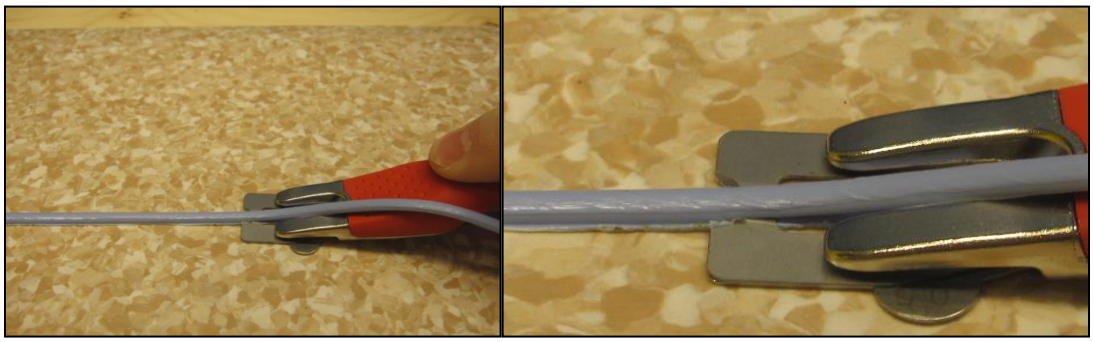
5.3. L'outil Mozart utilise une lame qui n'est tranchante qu'au centre, ce qui évite d'endommager le revêtement au-delà de la soudure.

5.4. À l'aide de l'outil Mozart, effectuez une première passe avec le guide d'épaisseur en place.

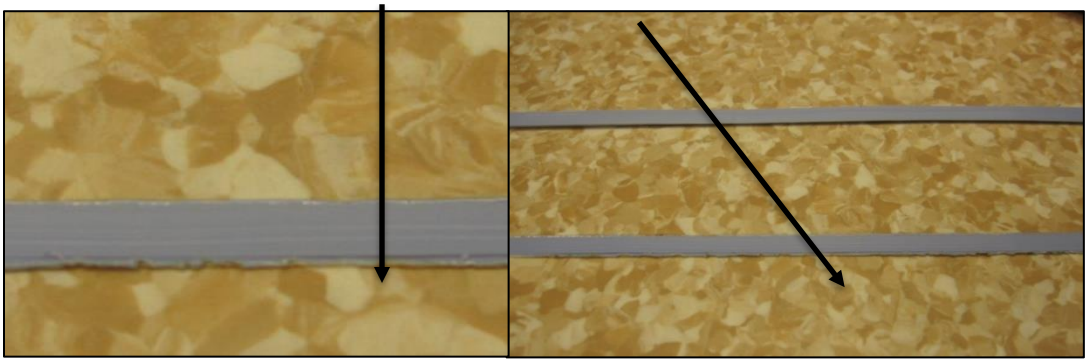


5.5. Un outil d'ébarbage en quart de lune peut également être utilisé pour découper la soudure.

5.6. Après la première passe, une dernière passe doit être effectuée après le refroidissement complet de la soudure.

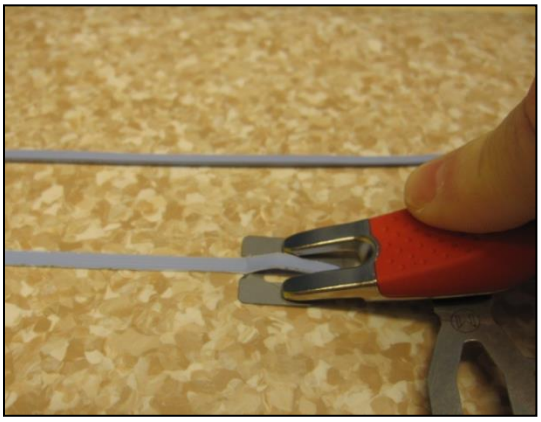


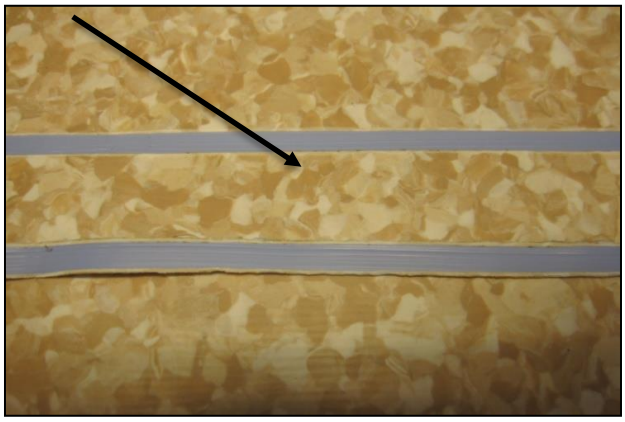
5.7. C'est l'aspect que doit avoir la tige une fois la première passe effectuée.



5.8. Le deuxième passage est effectué sans l'entretoise (espace)

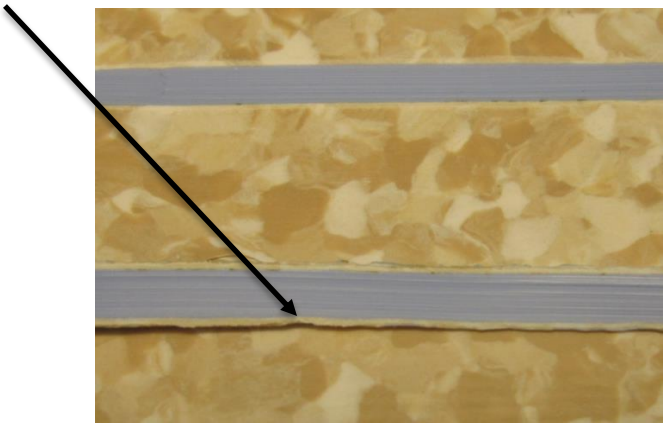
5.9. La soudure finie doit être égale à la surface du revêtement de sol.



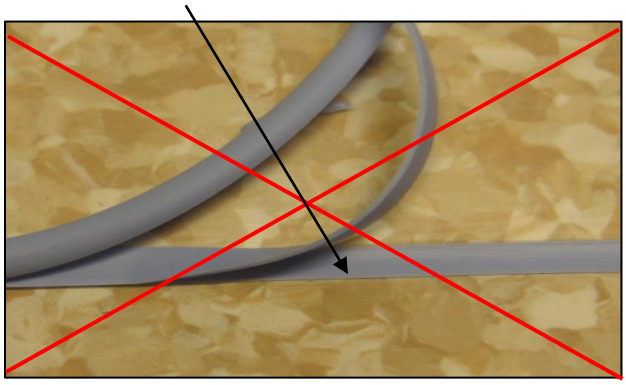


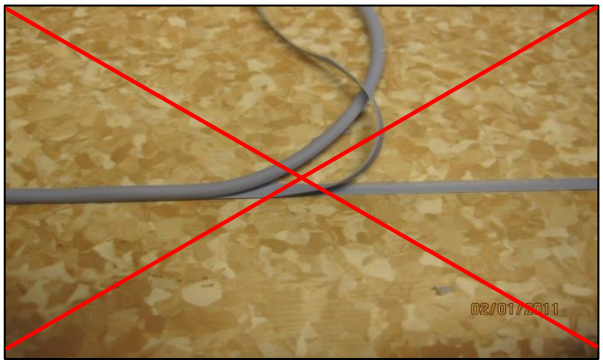
5.10. Soudez après la coupe finale.

5.11. Vérifiez la fusion entre la soudure et le revêtement de sol sur les restes de la coupe finale, cela confirmera une fusion correcte.



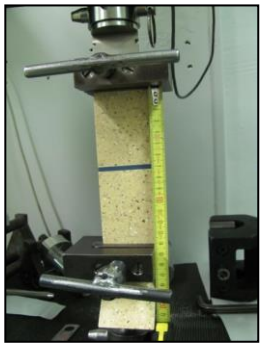
5.12. Sur les photos suivantes, on peut voir que la soudure semble correcte après l'évidement, mais il n'y a pas de fusion sur les restes de la deuxième passe; par conséquent, les soudures échoueront avec le temps.





6. ESSAI DE TRACTION SUR LES JOINTS SOUDÉS PAR CHALEUR

6.1. Cet essai confirmera la compatibilité de la tige de soudage avec le revêtement de sol et la qualité de la soudure où, lorsqu'elle est correctement réalisée, elle se rompra à l'intérieur de la soudure elle-même et non sur les bords.



7. UNE FOIS L'INSTALLATION TERMINÉE

7.1. Effectuez une inspection visuelle du projet

7.2. Vérifiez chaque soudure

7.3. Réparez chaque imperfection avant de quitter le projet.

7.4. Assurez-vous que chaque obstacle vertical, comme les montants de porte, est bien coupé et scellé avec un produit d'étanchéité acrylique, en silicone ou équivalent.

7.5. Pour maximiser l'apparence esthétique et la durabilité du revêtement de sol nouvellement installé, fournissez à votre client une copie du Guide d'entretien de Gerflor.